

21CFR11
COMPLIANT SOFTWARE



Compacta III

Compacta III

21CFR11
COMPLIANT SOFTWARE

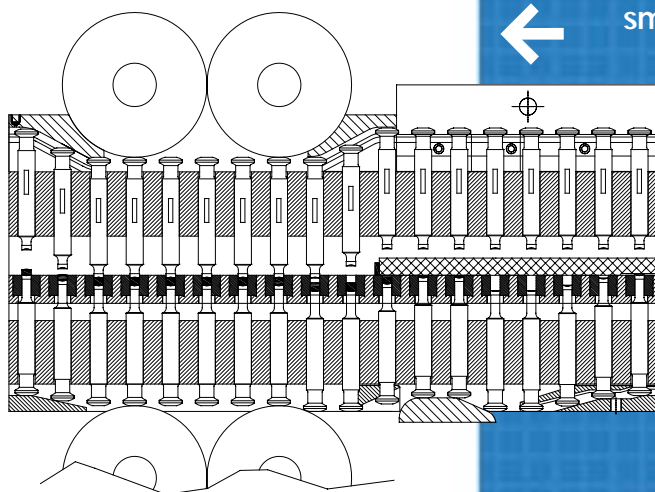
MAXIMA VERSATILIDAD EN DISEÑO COMPACTO

Para el scale up de lotes de desarrollo y para pequeñas y medianas producciones.



MAXIMUM VERSATILITY IN A COMPACT DESIGN

To scale up development batches and for small and medium-size productions.



Características



- ▶ Construida según normas GMP.
- ▶ Rápido y fácil cambio herramental y limpieza.
- ▶ Sistemas de carga por gravedad abierta o forzada.
- ▶ Regulación motorizada de peso, espesor y dureza.
- ▶ Doble sistema de compresión.
- ▶ Puertas de seguridad interconectadas.
- ▶ Apta para matricería serie B/D TSM ó EU.
- ▶ Retenes en punzones superiores e inferiores.
- ▶ Sistema de lubricación automática centralizada.
- ▶ Opcional módulo para Adquisición de datos y Desarrollo.
- ▶ Documentación D.Q. - F.A.T. - IQ/OQ - S.A.T. integral del equipo y software.
- ▶ Operada por PLC con pantalla touch screen. Provista con software para Monitoreo y Control de Producción con módulo para corrección automática de peso y registro del proceso de compresión.



Features



- ▶ Manufactured according to cGMP standards.
- ▶ Easy and quick die and punch replacement and cleaning.
- ▶ Paddle feeder or open feed frame.
- ▶ Hydro pneumatic compression force protection system.
- ▶ Motors for weight, thickness and hardness regulation.
- ▶ Interconnected safety doors.
- ▶ Top and bottom punch seals.
- ▶ Suitable for series B/D TSM or EU tooling.
- ▶ Centralized automatic lubrication system.
- ▶ Optional module for Data Acquisition and Development.
- ▶ D.Q. - F.A.T. - IQ/OQ - S.A.T. documentation of machine and software.
- ▶ Operated by PLC with touch screen. It has Production Monitoring and Control software with module for automatic weight correction and compression process parameters recording.

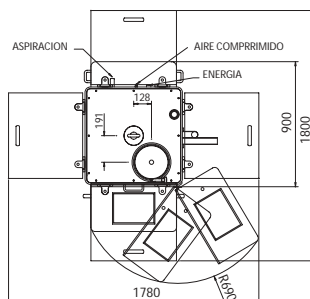
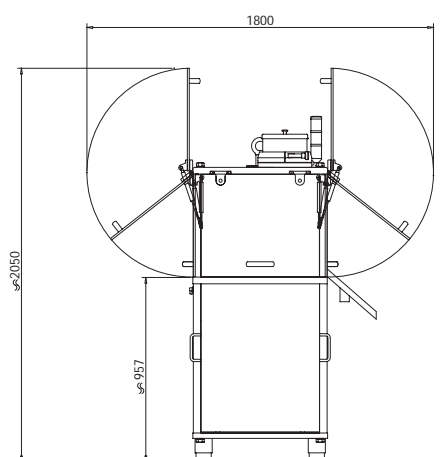
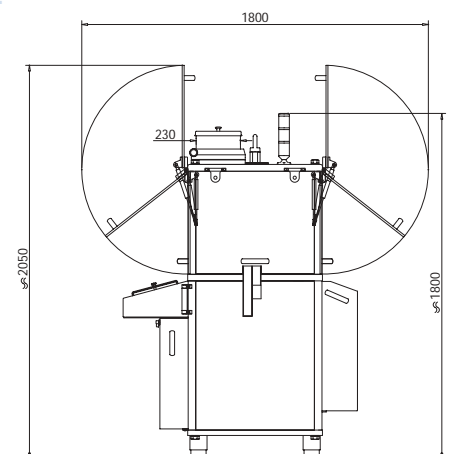
Compacta III



Compacta III

21CFR11
COMPLIANT SOFTWARE

Modelo	BBS	BB	B	D
Número de estaciones	26	24	19	15
N° de estaciones de compresion	2	2	2	2
Herramental tipo TSN/EU	BBS	BB	B	D
Fuerza de compresion principal (kN)	60	60	60	80
Fuerza de pre compresion (kN)	60	60	60	80
Diam. max de comprimido (mm)	11	13	16	25
Prof. max de llenado (mm)	19	19	19	19
Veloc. de cabezal (rpm)	20-100	20-100	20-100	20-90
Producción de comprimidos (comp/hora)	31200 156000	28800 144000	22800 114000	18000 81000
Diam. de pitch / entrecentro de matrices (mm)	228,6	228,6	228,6	228,6
Peso de maquina (kg)	1300	1300	1300	1300



Modelo	BBS	BB	B	D
Number of stations	26	24	19	15
Number of compression stations	2	2	2	2
Tooling TSM/EU	BBS	BB	B	D
Main compression force (kN)	60	60	60	80
Precompression force (kN)	60	60	60	80
Tablet diameter (max.) (mm)	11	13	16	25
Filling depths (max.) (mm)	19	19	19	19
Turret speed (rpm)	20-100	20-100	20-100	20-90
Tablet output (tablets/hour)	31200 156000	28800 144000	22800 114000	18000 81000
Pitch circle diameter (mm)	228,6	228,6	228,6	228,6
Machine weight (kg)	1300	1300	1300	1300



Producción



RIVA S.A.

Génova 4018 - B1702CQH

Buenos Aires - Argentina

Tel.: +54 11 4653-2000 - Fax: +54 11 4653-3100

www.rivasa.com - info@rivasa.com